

POLYMIХ F

Однокомпонентное полиуретановое связующее (клей)
для горячего формования изделий из резиновой крошки
ТУ 2224-005-90014974-2015



ОПИСАНИЕ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Однокомпонентное полиуретановое связующее для формования изделий из резиновой, каучуковой (EPDM) крошки и других наполнителей различных фракций методом горячего прессования. Не содержит органические растворители и пластификаторы.

- Обладает оптимальной вязкостью, хорошей совместимостью с различными видами фракционированных наполнителей благодаря хорошим адгезионным свойствам.
- В сочетании с резиновой или каучуковой крошкой (EPDM, этилен-пропиленовый каучук) образует упругие, стойкие к абразивному износу и ударным нагрузкам изделия пористой (пропускающие влагу) и плотной фактуры. Плотность готового изделия модулируется количеством закладываемой в пресс-форму готовой смеси.
- Гигиеничность и высокая травмобезопасность. Материал применяется при устройстве покрытий детских игровых площадок, спортивных покрытий, дорожек, ступеней и пр.
- Связующее может быть модифицировано для различных условий применения в соответствии с требованиями заказчика.
- Продукт для профессионального применения. Ознакомьтесь с требованиями безопасности.

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до темно-красного цвета, допускается опалесценция	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	100	ГОСТ 17537
Массовая доля изоцианатных групп, % масс, в пределах	8-12	п. 5.2 ТУ 2224-005-90014974-2015
Динамическая вязкость при +25оС, мПа*с, в пределах	5000 – 8000	п. 5.3 ТУ 2224-005-90014974-2015
Плотность, г/см3, в пределах	1,1 +- 0,02	ГОСТ 28513
Жизнеспособность при 25оС, мин, в пределах	90-120	п. 5.4 ТУ 2224-005-90014974-2015
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	ГОСТ 270-75
Прочность при разрыве, Мпа, не менее	10	ГОСТ 270-75
Комплектная упаковка, кг	200, 20, 10 (Металлическая бочка, ведро с герметичной крышкой или полиэтиленовая канистра)	

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

POLYMIХ F применяется в качестве связующего для горячего прессования изделий из резиновых, каучуковых и иных фракционированных наполнителей (резиновой крошки, EPDM-крошки), используемых при устройстве высокопрочных плотных и пористых упруго-эластичных покрытий основания внутри и вне помещений, игровых и спортивных покрытий, детских площадок, беговых дорожек, отмостков, защитных покрытий на лестницах и пандусах, в помещениях для содержания домашних животных, крупного рогатого скота и т.д.

POLYMIX F

Однокомпонентное полиуретановое связующее (клей)
для горячего формования изделий из резиновой крошки
ТУ 2224-005-90014974-2015



POLYMIX

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Рекомендуемое количество используемого в закладке изделия связующего для наполнителя фракции 2-4мм составляет порядка 7 весовых процентов. Для фракции 0,6-1 мм рекомендуется использовать более 10 весовых процентов.
- В соответствии с технологическими процессами компании-потребителя связующего, допускается отклонение в количествах используемого связующего как в меньшую, так и большую сторону, при условии проведения предварительных испытаний готовых изделий и их соответствия предъявляемым требованиям.
- Заливка готовой смеси осуществляется только в заранее подготовленную (чистую и обработанную антиадгезивом, либо устланную антиадгезионным покрытием) пресс форму.
- Рекомендуется производить предварительное распределение и уплотнение смеси перед прессованием.
- Отверждение получаемого изделия требуется проводить до полного «схватывания» связующего.
- Процесс отверждения целесообразно вести при температуре 90-110°C, возможно кратковременное увеличение температуры до 130°C
- Добавление воды в распределяемую смесь допускается только в случае положительных результатов предварительных испытаний.

ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ от должна составлять от + 10°C до + 25°C. При необходимости выполнения работ в условиях жаркого климата (до + 35°C), либо в прохладных условиях (от + 5°C) необходимо связаться с представителями компании POLYMIX с целью получения модификации связующего с пониженным или повышенным содержанием катализатора. Температура поверхности основания должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70 %. Воздействие осадков в течение суток после укладки покрытия не допускается.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

В горизонтальном растворном смесителе («в смесителе для резиновой крошки») тщательно перемешать фракционированный наполнитель с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в составе добавить необходимое количество связующего POLYMIX F. Перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородной массы, но не менее 5 минут. Приготовленную рабочую смесь (раствор) распределить по поверхности основания подготовленной пресс-формы и сформировать гладкую поверхность. Подвергнуть запрессовке. После окончания работ инструменты и механизмы очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, бутилацетат). Не использовать спиртосодержащие и нитрорастворители. Отверждённый материал с инструмента и механизмов удаляется механическим способом.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

После полного отверждения изделия на основе связующего являются полностью безопасными и разрешены к эксплуатации на объектах общественного, производственного и коммерческого назначения, в том числе на детских площадках.

POLYMIХ F

Однокомпонентное полиуретановое связующее (клей)
для горячего формования изделий из резиновой крошки
ТУ 2224-005-90014974-2015



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

POLYMIХ F не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий со связующим, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением связующего в помещениях производятся только при оборудованной принудительной вентиляции. Не допускается попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязнённое место тёплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твёрдых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка и хранение связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 99805. Перевозка связующего осуществляется всеми видами транспорта с крытым кузовом. Перевозку и хранение материала рекомендуется проводить при температурах не ниже + 10°C и не выше + 30°C. При температурах ниже 0°C увеличение вязкости и частичная кристаллизация компонентов связующего может привести к изменениям его свойств. После транспортировки или хранения при низких (отрицательных) температурах материал следует выдержать в тёплом сухом помещении перед применением. Открытую упаковку с остатками связующего хранить для последующего применения запрещается.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев

(в сухом отапливаемом помещении в герметичной упаковке производителя).

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций к применению продукции в соответствии с текущим документом. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики продукции без ухудшения качества по причинам, связанным с развитием производства. Потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации требуют самостоятельного определения пригодности продукции к каждому конкретному случаю применения, так как условия транспортировки, хранения и применения продукции после ее отгрузки со склада производителя могут не соответствовать нормам и рекомендациям производителя. Совместное использование материалов компании POLYMIХ и продукции других производителей также может быть целесообразно только после проведения опытных испытаний совместимости. Настоящая информация является собственностью ООО «Полимикс Казань». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.