

ПРЕМИУМ-КЛАСС ДЛЯ СТРУКТУРНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ

Высокомодульный силиконовый герметик ARSIL HM

Отечественная двухкомпонентная система вторичной герметизации структурных стеклопакетов

О компании



Опыт:
ООО «ПолиМикс Казань» – разработчик и производитель полимеров с 2011 года.



Компетенции:
Разработка и синтез тиолсодержащих, уретановых и силикон-уретановых полимеров.



R&D центр:
Штат научных сотрудников и кандидатов наук в области полимерной химии.



Серийные продукты:
Стеклопакетные гибридные герметики под марками «АРМИКС», «ТИОМИКС», «НЕОМИКС».



Авиапартнёрство:
Разработка и производство авиационных спецгерметиков в сотрудничестве с ФГУП ВИАМ.





POLY MIX

Актуальность и задачи разработки

Уход мировых брендов

Дефицит решений класса Dow Chemical и Sika.



Сложная логистика и удорожание

Рост себестоимости и непредсказуемости сроков поставки.



Риски использования азиатских аналогов

Неподтвержденная долговечность в фасадных конструкциях РФ.



Инициализация проекта:

Запрос одного из ведущих отечественных производителей структурных стеклопакетов.)

Цель:

Создание высокомодульного двухкомпонентного силикона, строго соответствующего европейскому стандарту ETAG 002 (EOTA EAD 90010-00-0404).

Специфика:

Вторичный контур герметизации структурных стеклопакетов под экстремальные ветровые и динамические нагрузки.)

Разработка и независимая экспертиза

СТАНДАРТ

EOTA EAD 90010-00-0404

Разработаны ТУ на основе актуального европейского стандарта (ранее ETAG 002).

ЭКСПЕРТИЗА

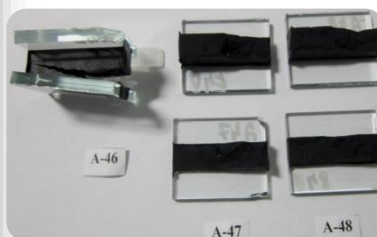
НИИСФ РААСН и КазГАСУ

Официальные технические заключения ведущих институтов.

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Параллельные тесты

Одновременные длительные испытания с сертифицированным европейским эталоном.



Ключевые инженерные параметры

Эффективность и сервис

Параметр	Стандартный силикон	ARSIL HM / DOWSIL 3363
Расчетная прочность (Design Tensile Strength), σ_{des}	0,14 МПа	0,21 МПа (+50%)
Нижний температурный порог эксплуатации	-40 °C	-60 °C
Глубина слоя вторичной герметизации	базовый расход	сокращение на 30-40%



HM = High-Modulus: Высокий модуль упругости гарантирует защиту первичного бутилового контура герметизации от деформаций.



Экономия расхода

Прочность 0,21 МПа позволяет сократить глубину вторичного слоя герметизации по сравнению с обычным силиконом. Сокращение объема герметика на кв м² фасада.



Переработка

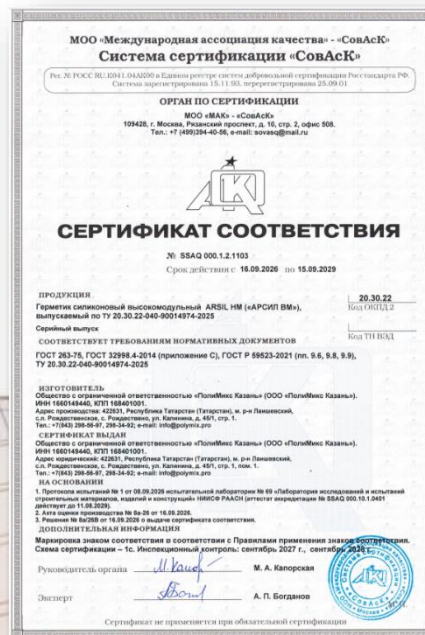
Полная совместимость с экструдерами и роботами (соотношение компонентов (A:B) 100:10 по массе).



Сервис POLYMIX для клиентов

- инженерный расчёт геометрии структурного шва под конкретный проект;
- предоставление промышленных образцов;
- лабораторные испытания адгезии с материалами заказчика (стекло, дистанционная рамка) и химической совместимости.

ARSIL HM – ДОКАЗАННАЯ НАДЁЖНОСТЬ ВАШЕГО ФАСАДА



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

ООО «ПОЛИМИКС КАЗАНЬ»



www.polymix.pro



sales@polymix.pro



+7 985 760 63 04